

茄子嫁接栽培 好處多多



文 / 圖 朱雅玲

前言

嫁接 (grafting) 是重要的繁殖技術，普遍被應用於各類作物的生產，透過嫁接選取優良嵌合體，可產生砧木及接穗互補的性狀，並進一步加以繁殖，成為有商品價值的優良品種。

蔬菜嫁接技術在日本、韓國及中國盛行，廣泛應用於瓜類及茄科蔬菜生產，台灣則以瓜果類為主，在茄科蔬菜方面，番茄嫁接茄子根砧已可有效防治青枯病、萎凋病及根瘤線蟲等病害，並在抗逆境及提升品質上有其功效。茄子嫁接茄子根砧目前在台灣仍在研究階段並未實際運用於生產，然而台灣茄子栽培同樣也遭受土傳性病害、夏季高溫豪雨及冬季寒害等問題，若能運用茄子嫁接的技術，增加抗病力及抗逆境能力，則可確保農民收益。

茄子嫁接優點多

1. 嫁接茄根系較強健：可增加有效吸收面積及吸收土壤養分的能力，使茄子生長勢強健，株高增加，株幅增大，根莖葉粗壯，葉面積增加，進而促進產量 (圖1)。依本場試驗顯示，嫁接茄產量明顯較未嫁接者高，且單果重較重 (表1)。



圖1. 嫁接茄田間表現



圖2. 茄子青枯病田間發病情形

2. 抗病性的利用：目前日本及大陸皆已開發抗多種土傳性病害，如青枯病 (圖2)、半身萎凋病等病害的砧木品種 (圖3)，並已實際生產。
3. 抗逆境能力佳：發現在低溫下，嫁接茄忍受冷害的時間延長，受害程度也較輕；若砧木抗冷力愈強，則嫁接茄的抗冷力也愈強。

選擇適宜砧木

選擇適宜的砧木是嫁接成功的基礎，良好的茄砧應與接穗有較高的嫁接和良好的共生親和性，並具有更強的耐病蟲、耐寒、耐熱、耐濕和較強的吸水和吸肥能力。

目前在日本有許多茄子專用砧木，如 Akanasu、Tolubamu 和耐病 VF 等品種；而中國亦使用托魯巴姆、CRP 及赤茄等砧木品種，運用在生產上。根據本場試驗結果顯示，多數茄子砧木與茄子接穗品種具有高度嫁接親和性，然而不同砧木的特性各不相同，因此篩選豐產、抗病的砧木，是提高嫁接效果的重要基礎。

主要嫁接方法

一般果菜類蔬菜最基本的嫁接方法有插接、頂劈接、靠接

及斜切接等方法，而目前運用在茄子嫁接上，以頂劈接及斜切二種為主，其嫁接成活率均可達90%以上。斜切接方法的優點是嫁接操作速度快，但其癒合牢固性不如頂劈接，因此需以橡膠套管加以固定（圖4），增加砧穗之緊密度。

確定種植期

在進行茄子幼苗嫁接時，應根據砧木和接穗生長特性，確定適宜播種期，以使砧木與接穗品種的幼苗，在莖粗和木質化程度相當，利於嫁接傷口癒合及嫁接苗生長。

最適嫁接環境

一般茄子嫁接適溫約在18℃～25℃，於濕度較高，且光照較弱的室內進行。在砧木及接穗長到6～8片本葉，莖粗0.5公分，莖半木質化為最佳時間。嫁接時，砧木至少要保留2～3片葉，並根據砧木和接穗的生長狀況，以莖的粗細長度決定具體嫁接位置。嫁接後，應保持高溼度環境，並以75%遮蔭網遮陰，配合定時噴霧，可大大提高嫁接存活率。

未來展望

近年因篩選適宜茄子砧木，用來嫁接番茄的

栽培方式，已有效控制病害，並收豐產之效。而在日韓中國亦普遍利用茄子砧木在茄子栽培上，顯示優良的砧木是解決病害及各類逆境有效途徑。

國內茄子產業，因日益嚴重的土傳性病害、夏季高溫豪雨及冬季寒害等問題，而遭遇生產瓶頸，未來若能篩選到適合台灣氣候環境的砧木品種，發展嫁接技術，茄子產業必有榮景可期。

表1. 嫁接茄子抗病砧木對茄子高雄2號生產之影響（98年屏東縣里港鄉）

修剪時間	果重 (g)	單株果數 (No)	總產量 (ton/ha)	增產百分率 (%)
耐病VF	163.6	123.7	67.6	9.6
赤虎	161.0	122.1	68.4	10.9
ミート	165.0	128.4	70.1	13.6
赤ナス	169.9	124.2	69.3	12.3
トナシム	163.7	123.4	70.4	14.1
トルバム・ ピガー	164.5	122.5	68.9	11.7
台太郎	171.5	132.4	75.4	22.2
茄の力	177.9	137.1	78.2	26.7
未嫁接（對照）	161.9	115.1	61.7	-



圖3. 各式日本茄子砧木品種



圖4. 斜切配合橡膠套管嫁接茄苗