

外銷文心蘭 切花採後處理淺談

黃肇家

一、前言

本省文心蘭切花之外銷以出口日本為主，去年出口量將近250萬支，已成為本省第三大外銷切花。文心蘭銷日於冬季出口後之品質不錯，其他季節則普遍有瓶插壽命偏短之問題。目前文心蘭切花外銷之採後處理已算周全，包括田間吸水、花莖重切、套保鮮管、出口前預冷等。出口後瓶插壽命短，除了受日本燻蒸(比率還不很高)、處理運輸時間長(3~5日)之影響外，也說明文心蘭切花之保鮮並不容易，今就幾項影響品質之採後處理應注意之事項討論如下。

二、採後處理注意事項

1.栽培品質：生產班之不同成員或不同農場供應之花，品質常有不同，有些品質不佳者，如花莖細軟、落花、早謝、甚至有些帶虫，這些花不宜出口。

2.採收成熟度：採收成熟度不宜太低，有些人擔心開張的花朵早謝，於5分熟(半開)即採收，通常文心蘭貯運後花苞開張力會下降，因此低熟度採收者觀賞價值低，應於7~8分熟時採收，以儘量縮短運輸時間來減少老化。冬季花苞於運輸後常常不再開，採收熟度更要提高於8分熟採收。

3.插水：目前大都已注意田間採收後即予插水，於搬運、分級、包裝前後亦會插水，也注意切口之重切及套保鮮管運輸。需要改善的是水桶之衛生，尤其高溫季節更要留意水質之衛生，於每次使用後應以漂白水清洗放乾，插的水可加少量之漂白水(1000倍左右)。尤其在多雨季節，莖腐之問題多，更要注意衛生及殺菌之處理。另外要注意桶內裝置之切花不要太多，以免過度擠壓而受損。

4.分級：文心蘭之分級有清楚的規格，一般做得很徹底，但分級也給文心蘭切花造成很大的傷害(圖1)。經調查發現，外銷文心蘭切



圖1 文心蘭切花共選分級時，花朵間之拉扯，使花粉蓋脫落，花朵受傷，對花朵之早謝有很大之影響。

花於採收後，在快速共同選別分級時，因為花朵受到強烈的拉扯，以及於裝箱放花及取花時，花朵受到擠壓，均可使花朵之花粉蓋脫

落，曾調查到已開張花朵花粉蓋之脫落率高達70%。文心蘭之花朵於花粉蓋脫落後4小時內就會產生高量的乙烯，這些花朵之平均壽命會縮短3~4日，使整枝切花之平均瓶插壽命減少約2日。目前試驗STS效果並不佳，以高濃度之葡萄糖保鮮似乎有益。

5.套管：目前普遍使用硬質保鮮管，由於切花空運時均以橫放裝箱，一把花內總有幾枝花因保鮮管角度向上而吸不到水。改善上可參考紐西蘭之軟質保鮮袋(如圖2)，保鮮液可完全被吸收。

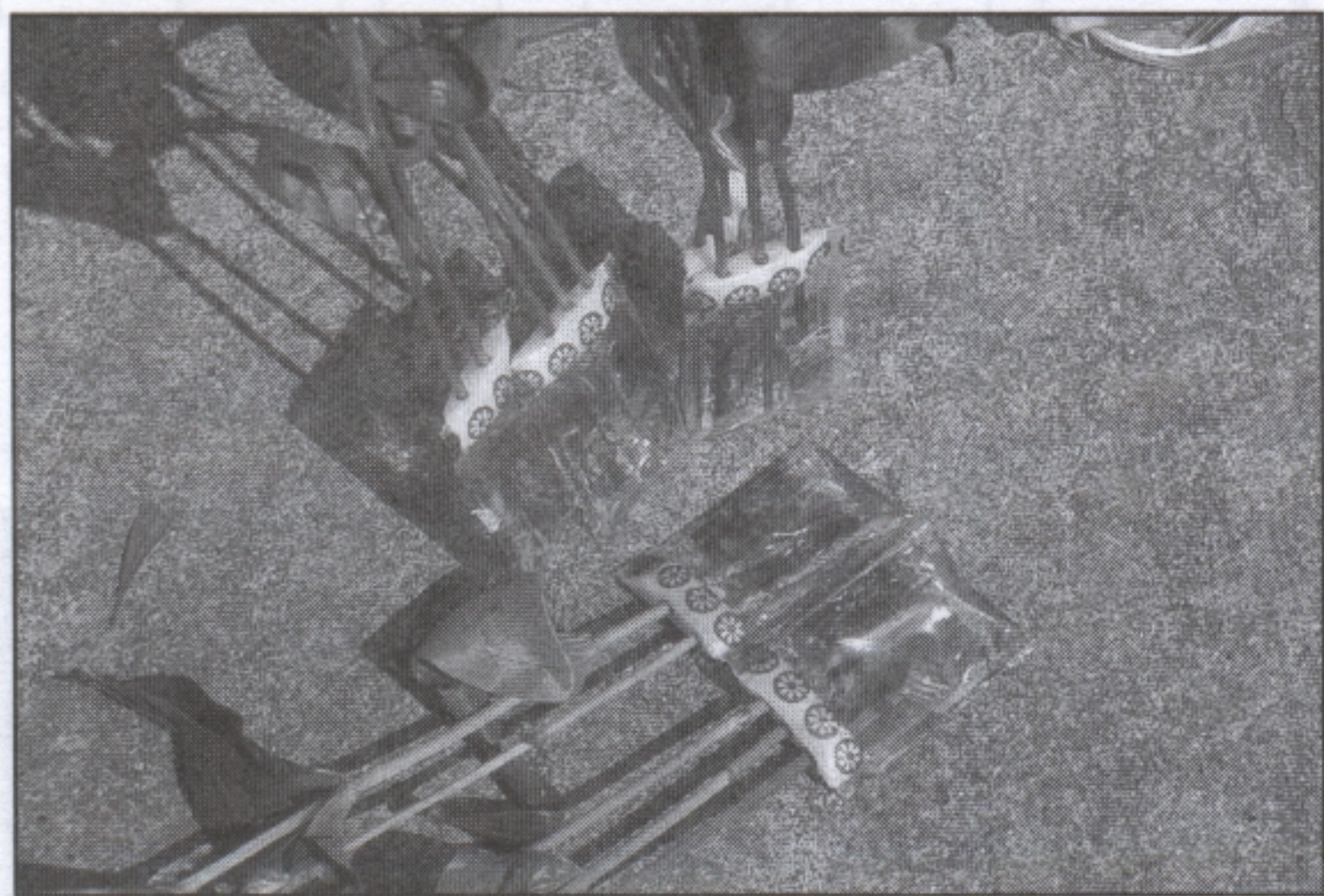


圖2 軟質保鮮袋可使保鮮液被完全吸收而產生空泡。

6.裝箱及預冷：文心蘭在日本拍賣，一箱裝2把共20支，空運外銷以此種裝箱法運輸成本太高。因此現在多以大箱裝運可達400支以上(如圖3)，到日本再裝小箱，但日本之分裝費很高，切花分裝受傷機會亦增加，因此以小箱包裝，配合海運出口可能是一個有效之改善方法。

7.其他：文心蘭切花一般瓶插壽命有10~14日，經長途貯運後可能降為7日以下。因此縮短採後處理及裝箱貯運之時間很重要，尤其

在秋季盛產時溫度仍很高，更要注意。另外燻蒸通常可以使上述之瓶插壽命再減一半，更會影響提貨及拍賣時間，損失不少，因此需儘量避免含虫被燻蒸。

三、結語

目前文心蘭切花採後處理普遍作得不錯，在溫度低的季節，未燻蒸的時候，日本方面覺得品質尚可，但有些品質不佳之情況，會影響整體的拍賣價格，而夏秋盛產時因溫度仍高，一般品質不是很理想。另外，台灣方面覺得空運運輸及分裝成本相當高。因此對於可增進品質之保鮮方法，有需要研究改進，目前農試所之試驗發現以15%葡萄糖加8HQS為基本成分之保鮮劑效果不錯，可使模擬空運後之瓶插壽命增長，但使用保鮮袋要達到實用階段仍需改



圖3 文心蘭切花以大箱裝運送日本後擠壓很厲害，需重新整理才能拍賣。

善。對於降低運費及解決早秋高溫之問題，海運應是最有效之方法，目前已大致完成研究，近期將會實際試銷，希望能有突破性的發展。